

Informações fornecidas pelo solicitante

Cliente: **EASYTECH SHIELD BRASIL LTDA**
Ordem Comercial: **BR 26064**
Material: **NANO REVEST. AUTO. INSIGNIA 9H GLASS COATING**
Documentos: **PROPOSTA 53069**
Data do Recebimento: **10/10/2017**
Data da Conclusão: **18/10/2017**

Identificação SGS: **PI1718644**
Amostra: **PLACA DE METAL PRETA COM VERNIZ AUTOMOTIVO COM APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO INSIGNIA 9H GLASS COATING, AMOSTRA INSIGNIA 9H 01; VERNIZ ASIÁTICO**

OBJETIVOS

O objetivo deste trabalho foi determinar a dureza da superfície pintada arranhando a mesma com um lápis de teste.

VISUAL

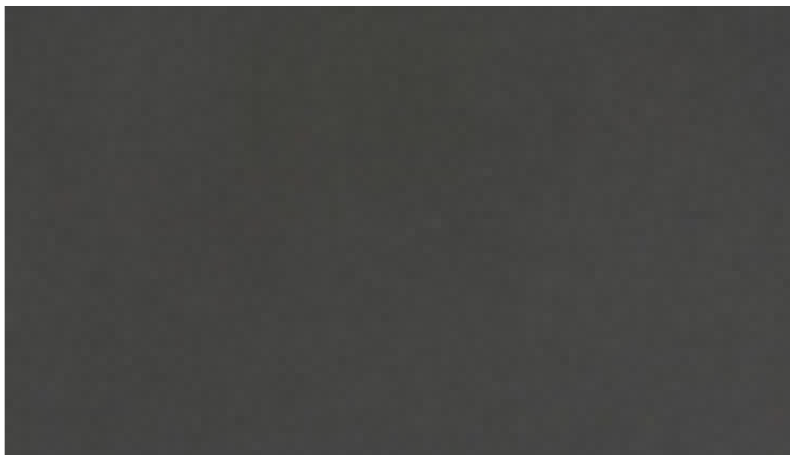


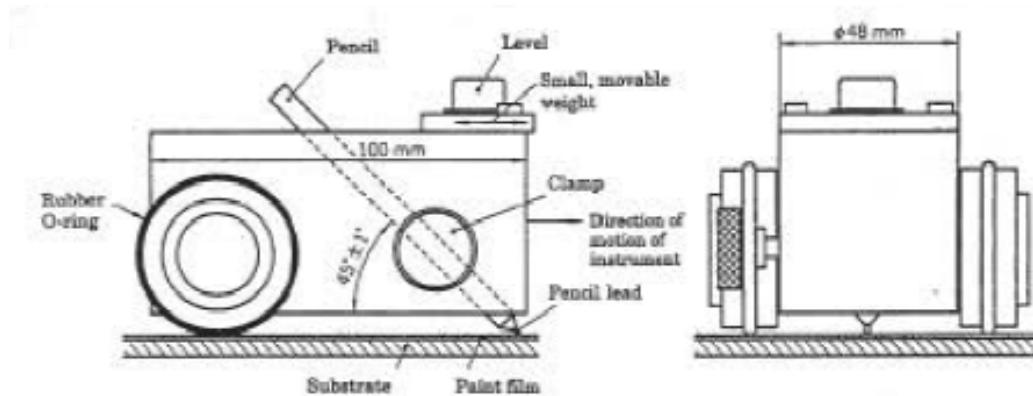
Figura 1 - Amostra PI1718644 **antes do ensaio**



Figura 2 - Amostra PI1718644 **após o ensaio**

MÉTODO

O Procedimento de ensaio é colocar o corpo de prova em uma base fixa, segurar o lápis de teste aproximadamente um ângulo de 45 ° em relação ao provete, com uma força de aproximadamente 30 N (3 kgf). É movimentado o lápis para frente Aproximadamente 100 mm (distância do curso) a uma velocidade de aproximadamente 3 mm / seg. É Repetido esta operação em Pontos diferentes na peça de teste usando lápis variando em dureza de suave a difícil e depois de riscado é removido qualquer grafite de lápis da peça com uma borracha ou gaze. Após o procedimento de ensaio é verificado se a superfície do pedaço de teste está arranhada.



A Variação da dureza a lápis:

8B – 7B – 6B – 5B – 4B – 3B – 2B – B – HB – F – H – 2H – 3H – 4H – 5H – 6H – 7H – 8H – 9H

Baixa Dureza ←—————→ **Alta Dureza**

ENSAIO DE DUREZA LÁPIS

Tipo de Ensaio: Visual

RESULTADOS

Dureza lápis	Resultado
8B	Atende
7B	Atende
6B	Atende
5B	Atende
4B	Atende
3B	Atende
2B	Atende
B	Atende
HB	Atende
F	Atende
H	Atende
2H	Atende
3H	Atende
4H	Atende
5H	Atende
6H	Atende
7H	Atende
8H	Atende
9H	Atende

Normas de Referência:

Equipamento utilizado:

Condições Ambientais:

Local de Análises / Ensaios:

ASTM D3363 "Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test¹"

Dureza Lápis Wolff Wilborn Europe | LBM - 999

23°C | Umidade: 50%

SGS do Brasil – Piracicaba/SP

Data do recebimento da amostra:

10/10/2017

Data da conclusão do ensaio:

18/10/2017

CONCLUSÃO

Não foi evidenciado arranhões na superfície da peça.

Assina em nome da
SGS DO BRASIL LTDA.

Emitido em Piracicaba, 18 de Outubro de 2017.



Felipe Rollo
Coordenador de Laboratório

Signatário Autorizado
Carimbo e Assinatura

Os resultados apresentados no presente relatório têm significação restrita e se aplicam apenas às amostras ensaiadas/analizadas. As amostragem enviadas para análise são realizadas pelo próprio cliente.

Este documento tem sua marca de autenticidade gravada. Este Relatório de Ensaio/Análise só deve ser reproduzido completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do Laboratório.

As informações contidas no presente relatório (ou certificado) são obtidas a partir dos resultados de procedimentos de inspeção ou teste ou calibrações ou ensaios realizados em conformidade com as instruções do nosso cliente, e/ou a nossa avaliação de tais resultados com base em quaisquer normas técnicas, práticas comerciais ou aduaneiras, ou outras circunstâncias que deveriam, em nossa opinião profissional, serem consideradas. Os resultados acima refletem aquilo que foi encontrado no local e na data da inspeção, teste ou calibração. Este relatório não libera os compradores e vendedores das suas responsabilidades contratuais, nem prejudica o direito de reclamação do comprador contra o fornecedor ou vendedor para compensação de qualquer defeito não detectado durante nossa verificação ou ocorrido depois, seja aparente ou oculto.

Este documento é emitido pela Companhia sob suas condições gerais de serviços acessível em http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Chamamos atenção para os itens de limitação de responsabilidade, indenização e jurisdição ali definidos. Qualquer alteração não autorizada, rasura ou falsificação do conteúdo ou aparência deste documento é ilegal e os responsáveis poderão ser processados na extensão total dalei.

Fim do Relatório
